

エポプライマー

一液型速乾性エポキシ樹脂系塗料 無鉛

『エポプライマー』は、エポキシ変性アルキド樹脂系ワニスを中心に、鉛系ドライヤーやクロム系防錆顔料を使用していない速乾性の金属用プライマーです。また、一液型であり、塗料用シンナーで希釈できる為、作業性に非常に優れた塗料です。

用途に応じて、防錆力に優れた10タイプ、経済性の20タイプからお選びいただけます。

特長

1. 作業性に優れています。
一液型、速乾性(指触乾燥10分、硬化30分)で、塗料用シンナーで希釈可能な為、ハケ・ローラーでの作業性に優れます。また、速乾性のシンナーも使用可能で、スプレー塗装にも適しています。
2. 無鉛・ノンクロムタイプで、防食性に優れています。
鉛・クロムなどの有害な重金属を乾燥剤や防錆顔料に使用せず、ノンクロム系防錆顔料の配合により、優れた防食性を発揮します。10タイプはシアナミド鉛錆止め同等の防錆力があります。
3. 各種上塗り塗料の塗装が可能です。
フタル酸樹脂塗料、二液アクリルウレタン樹脂塗料、焼付メラミン樹脂塗料など、各種上塗り塗料の使用が可能です。
4. 「F☆☆☆☆」対応です。
エポプライマーはホルムアルデヒド放散等級区分が規制対象外の「F☆☆☆☆」です。居室内にも安心して使用できます。

用途

一般鉄部、軟鋼板、ボンデ鋼板、黒皮鋼板などの下塗り

荷姿・塗り面積

品名	色相	荷姿	塗り面積
エポプライマー10	グレー 赤錆色 ホワイト ブラック	18kg (5kg)※	100~130㎡/回
エポプライマー20	グレー 赤錆色	18kg	100~130㎡/回

※ 5kgは10タイプのグレー、ホワイト、赤錆色のみです。

※ 塗り面積は、標準のもので施工方法、施工条件、膜厚等により多少異なります。

エポプライマー

一液型速乾性エポキシ樹脂系塗料 無鉛

F☆☆☆☆

標準塗装仕様

工程	製品名	塗装回数	希釈シンナー 希釈割合(重量%)	塗布量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20℃)
① 素地調整	サンドブラスト・サンダー等で、錆を完全に除去して下さい。 油脂分・ほこり・水分等も完全に除去して下さい。					
② 下塗り	エポプライマー	1	塗料用シンナー※1 スプレー 10~20% エアレス 5~10% ハケ・ローラー 5~10%	0.13~0.17	25~35	2時間以上 2週間以内※2
③ 上塗り	各種 上塗り塗料	各種上塗り塗料の仕様に従い塗装して下さい。				

※1 希釈シンナーは「フタルミシンナー」、「速乾フタルミシンナー」なども使用可能です。

※2 上塗りまでの塗装間隔が2週間以上経過した場合は、プライマーを研磨した後に上塗り塗装して下さい。

塗膜性能試験結果

項目	結果		試験条件
	10タイプ	20タイプ	
乾燥時間	指触	10分	23℃ 50%RH (JIS K 5600-1-1)
	硬化	30分	
引っかかり硬度	H	H	鉛筆法 (JIS K 5600-5-4)
耐カッピング性	6mm合格	6mm合格	φ20mm (JIS K 5600-5-2)
耐屈曲性	3mm合格	3mm合格	180° 折り曲げ (JIS K 5600-5-1)
耐おもり落下性	30cm合格	30cm合格	デュボン式 φ1/2インチ500g (JIS K 5600-5-2)
耐中性塩水噴霧性	96時間異常なし	48時間異常なし	50g/l NaCl (JIS K 5600-7-1)

■各種金属への付着性

素材	結果
軟鋼板	○
ボンデ処理鋼板	○
黒皮鋼板 ※	○

※ 黒皮の状況によっては、付着しづらい場合があります。

■各種上塗りとの適応性

種類	結果
硝化綿ラッカー ※	エコラッカー ○
アクリルラッカー ※	エコアクリル ○
合成樹脂調合ペイント	DPコート・DPマリンコート ○
フタル酸樹脂塗料	フタルミ各種 ○
アクリルフタル酸樹脂塗料	レスタック ○
焼付メラミン樹脂塗料	トービス ○
アクリルウレタン樹脂塗料	ダブコニューウレタン ○
NAD型ウレタン樹脂塗料	ウレテンダ・テンダートップ ○

※ 膜厚、乾燥条件などによってはチヂミを起こす事があります。

注意事項

●使用上の注意事項

- 気温5℃以下、湿度85%以上、降雨・降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 塗装時は必ず養生を行い、飛散による汚染防止の為、強風時の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので、換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- 素地調整は、仕上がり外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、充分に行って下さい。
- 上記仕様、塗り面積などの数値は、標準のもので、施工条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- 気温の低い時には、乾燥が遅れる場合があります。乾燥状態を確認してから次の工程に入して下さい。
- 他品種の塗料を混入しないようにして下さい。

●その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(MSDS)をご参照ください。
- 改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。

 **大信ペイント株式会社**

 大信ペイントホームページアドレス
http://www.daishin-paint.co.jp

■ 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 東京支店 TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946

■ 名古屋営業所 TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026

■ 大阪営業所 TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809

■ 広島営業所 TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202

■ 福岡支店 TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235