

ダブコ ニューウレタン

アクリルウレタン樹脂塗料

ダブコニューウレタンは、作業性を重視した速乾性の2液型ウレタンエナメルです。一般機械・金属は勿論のこと、インテリア関係や車輛等、広範囲の分野でご使用頂けます。

用途により、非黄変型・黄変型2種類のB液（硬化剤）の選択が可能です。

特 長

1. 速乾性で、作業性に優れています。
2. 高光沢で、肉持ち感に優れています。
3. 強靱な塗膜を形成し可撓性、付着性に優れています。
4. 耐アルカリ性、耐酸性に優れています。
5. 耐ガンソリン性、耐油性に優れています。
6. B液をN型（非黄変型硬化剤）にすることで、耐候性、耐汚染性に優れた塗膜が得られます。

用 途

機 械：工作機械、建設機械、弱電機器、重電機器など
 車 輜：バス、トラック、タンク車、電車、客車、エレベーター、重機など
 インテリア：陳列棚、テーブル、家具、各種ボードなど
 そ の 他：屋外プラント、化学工場、クーリングタワーなど

使用方法

1. B液の種類と用途別使い分け

B 液 の 種 類	用 途	混合割合（重量比）	可使時間（20℃）
36-901 N型（非黄変型）	屋内外用	A液：B液=4：1	10時間
36-902 Y型（黄変型）	屋 内 用		8時間
36-903 下塗用	プライマー・サーフェーサー用		

2. シンナーの種類と季節ごと使い分け

品 名	季 節	塗装方法	希釈割合（重量比）
51-150 ニューウレタンシンナーS	春 秋 用	スプレー・エアレス	40~50%
51-151 ニューウレタンシンナーW	冬 用		
51-152 ニューウレタンシンナーSS	夏 用		
51-159 ニューウレタンシンナーSSS	盛 夏 用		

荷姿・塗り面積

品 名	色 名	容 量	塗り面積
36ライン ニューウレタン	各 色	20kgセット（A液16kg：B液4kg）	80~100m ² /2回
		5kgセット（A液4kg：B液1kg）	20~25m ² /2回
36ライン ニューウレタンプライマー	グレー	20kgセット（A液16kg：B液4kg）	100~140m ² /1回
		5kgセット（A液4kg：B液1kg）	25~35m ² /1回
36ライン ニューウレタンサーフェーサー	グレー・ホワイト	20kgセット（A液16kg：B液4kg）	100~140m ² /1回
		5kgセット（A液4kg：B液1kg）	25~35m ² /1回
— ニューウレタンシンナー各種	—	16ℓ （S・Wのみ4ℓ有り）	—

ダブコ ニューウレタン

アクリルウレタン樹脂塗料

標準塗装仕様

鉄部

工程	塗料名	塗装回数	希釈シンナー 希釈割合(重量%)	塗布量 (kg/m ² /回)	乾燥膜厚 (μ/回)	塗装間隔 (20℃)
① 素地調整	サンダー・ワイヤーブラシ・サンドペーパー等で、錆・黒皮・劣化塗膜等を完全に除去し、油脂分・ほこり・水分等も入念に除去してください。					
② 下塗り	ニューウレタンプライマー	1	ニューウレタンシンナーS スプレー 20~30%	0.14~0.20	20~30	2時間以上 3日以内
③ 中塗り	ニューウレタンサーフェーサー	1	ニューウレタンシンナーS スプレー 20~30%	0.14~0.20	30~40	6時間以上 3日以内
④ 研磨	耐水ペーパー(＃320~＃400)にて水研ぎし、水分が確実に蒸発するようにして下さい。					
⑤ 上塗り	ニューウレタン各色	2	ニューウレタンシンナーS スプレー 40~50%	0.10~0.13	25~30	※ 4時間以上

※上塗りの塗装間隔はマスキングテープによる塗りわけ可能時間を示しています。同色塗り重ねなどは、15~20分(20℃)で可能です。

塗膜性能試験結果

項目	ニューウレタン		A液	試験条件
	B液 N型	B液 Y型		
乾燥時間	指触	10~15分	10~15分	23℃ 50%RH (JIS K 5600-1-1)
	硬化	3~4時間	2.5~3.5時間	
	完全硬化	24時間	18時間	
可使時間	10時間	8時間	20℃	
鏡面光沢度	95~98	95~98	60度鏡面反射率 (JIS K 5600-4-7)	
引っかかり硬度	2H~3H	2H~3H	鉛筆法 (JIS K 5600-5-4)	
付着性	25/25	25/25	クロスカット法、1mm間隔 (JIS K 5600-5-6)	
耐カッピング性	6mm以上	5mm	φ1/2インチ (JIS K 5600-5-2)	
耐屈曲性	3mm合格	3mm合格	180°折曲げ (JIS K 5600-5-1)	
耐おもり落下性	50cm合格	30cm合格	デュボン式φ1/4インチ500g (JIS K 5600-5-3の6)	
耐水性	異常なし	異常なし	1ヶ月間浸漬(室温) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
耐ガソリン性	異常なし	異常なし	1ヶ月間浸漬(室温) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
耐灯油性	異常なし	異常なし	1ヶ月間浸漬(室温) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
耐塩酸性	異常なし	異常なし	1ヶ月間浸漬(5% HCl) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
耐硫酸性	異常なし	異常なし	1ヶ月間浸漬(5% H ₂ SO ₄) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
耐苛性ソーダ性	異常なし	異常なし	10日間浸漬(5% NaOH) 浸せき法 (JIS K 5600-6-1の7)	
促進耐候性	合格	—	サンシャインカーボンアーク式800時間	

注意事項

● 使用上の注意事項

- 気温5℃以下・湿度85%以上、降雨・降雪時または、その恐れのある場合の塗装は避けて下さい。
- 有機溶剤を含有しておりますので換気を充分に行い、火気のある場所での塗装は避けて下さい。
- ニューウレタンは2液型の塗料です。混合比4:1(重量比)を守り、電動攪拌機にて充分に攪拌して下さい。
- 混合後は、その日のうちに使い切して下さい。(可使時間 N型 10時間 Y型 8時間/20℃)
- 素地調整は、仕上がり外観・塗膜物性に影響を与える重要な工程ですので、充分に行なって下さい。
- 上記仕様・塗り面積等の数値は標準のもので、施工条件・塗装方法により多少異なる場合があります。
- スプレー塗装粘度は13~15秒(イワタカップ)が適切です。高粘度で吹付塗装しますと仕上がり外観が低下する場合があります。
- 他品種の塗料を混入しないようにして下さい。
- 希釈には、専用のニューウレタンシンナー各種をご使用下さい。
- 非鉄金属の下塗りには、ファインプライマーをご使用下さい。

● その他の注意事項

- 安全に関する詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
- 改良等の為、予告なしに当販促物の内容を変更する場合がありますのでご了承下さい。

 **大信ペイント株式会社**

 大信ペイントホームページアドレス
<http://www.daishin-paint.co.jp>

- 本社・営業部 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3丁目3-2
TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 東京支店 TEL 03-3631-1351 FAX 03-3631-8946
- 名古屋営業所 TEL 0562-47-2836 FAX 0562-46-9026
- 大阪営業所 TEL 06-6301-3431 FAX 06-6302-0809
- 広島営業所 TEL 082-282-6201 FAX 082-282-6202
- 福岡支店 TEL 092-593-7211 FAX 092-593-7235